



Айсберг

Завод холодильного оборудования

EAC

ПРИЛAVOK-ВИТРИНА ХОЛОДИЛЬНЫЙ

ПАСПОРТ

перед эксплуатацией ознакомиться

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	3
2. Основные технические характеристики	3
3. Комплект поставки	4
4. Устройство и принцип работы	5
5. Электрические схемы	7
6. Маркировка	8
7. Требования безопасности	8
8. Подготовка прилавка к работе	9
9. Эксплуатация прилавка	9
10. Порядок замены люминесцентных ламп	10
11. Характерные неисправности и методы их устранения	10
12. Гарантийные обязательства	11
13. Технические характеристики блока управления холодильной витриной	12
14. Использование по назначению	13
15. Свидетельство о приемке	14
16. Гарантийный талон	15

1. Назначение

Прилавок-витрина холодильный (далее по тексту – витрина) моделей ПВСЗУП1-0,39-1,0; ПВСЗУП1-0,48-1,25; ПВСЗУП1-0,6-1,56; ПВСнЗУП1-0,1-1,0; ПВСнЗУП1-0,13-1,25; ПВСнЗУП1-0,16-0,1,56; ПВНЗУП1-0,19-0,96; ПВНЗУП1-0,23-1,18; ПВНЗУП1-0,28-1,47 - предназначен для кратковременного хранения, демонстрации и продажи, охлажденных или замороженных пищевых продуктов на предприятиях торговли и общественного питания, при нормальных условиях эксплуатации (температуре окружающей среды от +12 до +30°C и относительной влажности воздуха не более 65%).

2. Основные технические характеристики

В таблице 1 приведены основные характеристики витрин. Значения параметров определены для нормальных условий эксплуатации и соответствуют климатическому классу N (умеренный климат), согласно ГОСТ 15150.

Витрины изготавливаются в исполнении среднетемпературном (С, СП), универсальном (СН) и низкотемпературном (Н).

Витрины среднетемпературные (+1...+6°C) предназначены для кратковременного хранения, демонстрации и продажи охлажденных пищевых продуктов.

Витрины универсальные (-5...+5°C) предназначены для кратковременного хранения, демонстрации и продажи предварительно подмороженных и охлажденных пищевых продуктов.

Витрины низкотемпературные (-5...-12°C) предназначены для кратковременного хранения, демонстрации и продажи предварительно замороженных пищевых продуктов.

Таблица 1

Наименование параметров и характеристик, ед. измерения	Наименование ТУ / наименование по прайс-листу							
	ПВСЗУП1-0,09-0,6	ПВСЗУП1-0,14-0,92	ПВСЗУП1-0,2-0,67	ПВСЗУП1-0,24-0,83	ПВНЗУП1-0,1-0,7	ПВНЗУП1-0,13-0,83	ПВНЗУП1-0,1-0,7	ПВНЗУП1-0,13-0,83
Оптимa	С 1,0	С 1,5	СП 1,3	СП 1,6	СН 1,3	СН 1,6	СНП 1,3	СНП 1,6
Первая буква серийного номера на этикетке	Ц	Х	Ф	Я	ЖР	ЖС	ФР	ЯТ
Полезный объем витрины, мЗ	0,09	0,14	0,2	0,24	0,1	0,13	0,2	0,24
Охлаждаемая площадь демонстрационных полок (выкладки), мЗ	0,6	0,92	0,67	0,83	0,7	0,83	0,64	0,8
Температура полезного объема, °С, не ниже не выше	+1 °С +6 °С				-5 °С +5 °С			
Потребление электроэнергии за сутки при средней t °С окруж. среды 26±1°C и средней температуре полезного объема, кВт ч/сут.	3,3	3,7	4,6	7,0	6,7	8,4	6,7	8,4
Габаритные размеры, мм: длина ширина высота	1000 870 1290	1550 870 1290	1290 900 1290	1590 900 1290	1290 900 1290	1590 900 1290	1290 900 1290	1590 900 1290
Номинальная частота переменного тока, Гц	50							
Напряжение сети, В	220±11							
Номинальная установленная мощность прилавка, кВт	0,25	0,27	0,36	0,55	1,1	1,2	1,1	1,26
Масса прилавка, нетто, кг	95	120	120	140	127	145	130	150
Марка компрессора (агрегата)	Атлант	Атлант	Aspera	Aspera	Aspera	Aspera	Aspera	Aspera
Хладагент	R 134a	R 134a	R 404a	R 404a	R 404a	R 404a	R 404a	R 404a
Марка электронного блока управления	Термостат	Термостат	Eliwell	Eliwell	Eliwell	Eliwell	Eliwell	Eliwell

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить технические изменения, без предварительного извещения.

Таблица 1 (продолжение)

Наименование параметров и характеристик, ед. измерения	Наименование ТУ / наименование по прайс-листу					
	ПВНЗУП1-0,1-0,7	ПВНЗУП1-0,13-0,83	ПВСЗУП1-0,2-0,67	ПВСЗУП1-0,24-0,83	ПВСЗУП1-0,09-0,6	ПВСЗУП1-0,2-0,67
Оптим	Н 1,3	Н 1,6	К1,3	К 1,6	Мини 1,0	Мини 1,5
Первая буква серийного номера на этикетке	ЖТ	Ж	ЖК	ЖУ	ХТ	ХР
Полезный объем витрины, м3	0,1	0,13	0,1	0,3	0,07	0,1
Охлаждаемая площадь демонстрационных полок (выкладки), м3	0,7	0,83	1,09	1,56	0,44	0,68
Температура полезного объема, °С, не ниже не выше	-12 °С -5 °С		+1 °С +6 °С		-5 °С +5 °С	
Потребление электроэнергии за сутки при средней t °С окруж. среды 26±1°С и средней температуре полезного объема, кВт ч/сут.	7,1	7,0	5,9	7,38	5,0	6,0
Габаритные размеры, мм: длина ширина высота	1290 900 1290	1590 900 1290	1290 900 1375	1590 900 1375	1025 900 675	1525 900 675
Номинальная частота переменного тока, Гц	50					
Напряжение сети, В	220±11					
Номинальная установленная мощность прилавка, кВт	1,14	1,3	0,51	1,08	0,236	0,236
Масса прилавка, нетто, кг	120	150	125	155	68	78
Марка компрессора (агрегата)	Aspera	Aspera	Aspera	Aspera	Атлант	Атлант
Хладагент	R 404a	R 404a	R 404a	R 404a	R 134a	R 134a
Марка электронного блока управления	Eliwell	Eliwell	Eliwell	Eliwell	Термостат	Термостат

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить технические изменения, без предварительного извещения.

3. Комплектность

В комплект поставки входят: витрина; эксплуатационная документация; комплектующие, согласно комплектовочному листу и договору поставки. В случае неполной комплектации, претензии принимаются **только при наличии комплектовочного листа**.

Витрины поставляются в деревянных ящиках согласно ГОСТ 2991 и чертежей предприятия-изготовителя. По желанию потребителя витрины могут отпущаться без упаковки, при этом ответственность за сохранность витрины несет покупатель. При нарушении условий транспортировки производитель, на основании акта проверки погрузки, снимает с себя гарантийные обязательства.

4. Устройство и принцип работы

Внешний вид витрин приведен на рис.1.

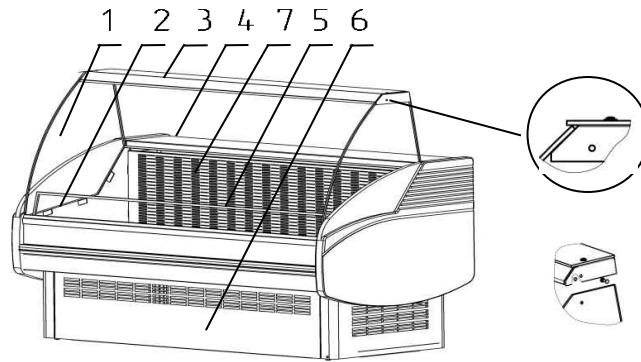
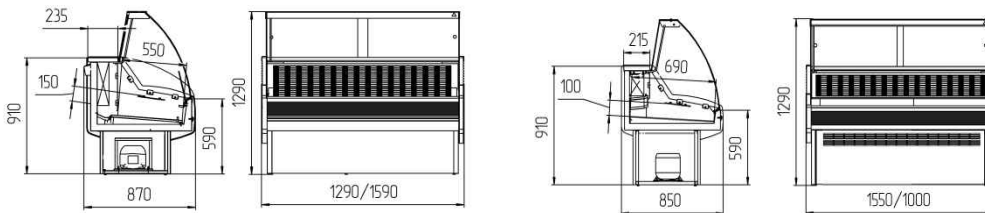


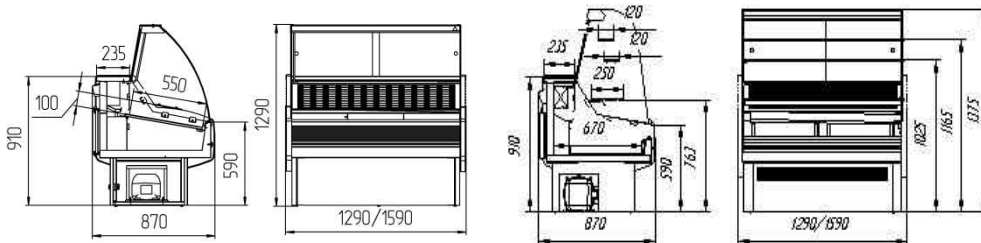
Рис. 1. ВИТРИНА «ОПТИМА»

- | | |
|----------------------------------|---------------------|
| 1. Стекло боковое | 5. Хладоотбойник |
| 2. Стекло лобовое | 6. Панель основания |
| 3. Плафон с осветительной лампой | 7. Фальшпанель |
| 4. Шторка | |



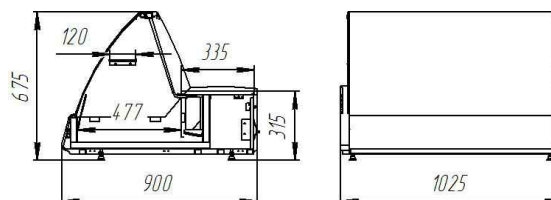
Универсальные, низкотемпературные витрины

Среднетемпературные витрины



Среднетемпературные витрины, с подтоварником

Кондитерская витрина



Настольная витрина «Оптимa Мини»

4.1. Основанием витрин является сварной металлический каркас, с нанесенным на него полимерным покрытием, с конструктивными элементами для установки и монтажа холодильной системы и агрегата. Теплоизолированная ванна выполнена в виде сварной конструкции с теплоизолирующим слоем из пенополистирольных плит.

В местах соприкосновения с продуктами витрины изготавливаются из материалов, выбранных из списка разрешенных Госкомсанэпидемнадзором Минздрава РФ для контакта с пищевыми продуктами (РТМ 27-72-15).

4.2. Для обеспечения температурного режима в витринах применяются поршневые герметичные одноступенчатые компрессорно-конденсаторные агрегаты и медно-алюминиевые испарители. Принципиальная схема холодильной системы показана на рис.2.



Рис.2.

4.3. Поддержание температурного режима витрины и оттайки витрины производится автоматически, с помощью электронного блока управления. Так же оттайка витрины может производиться в ручном режиме.

4.4. Питание витрины осуществляется от сети **переменного тока (~ 50 Гц) напряжением 220 В**. Прилавок подключается через автомат-пускатель, рассчитанный на силу рабочего тока 6 А. Электрические схемы приведены на рис. 3,4.

4.5. Включение-выключение витрины осуществляется с пульта, установленного на панели витрины со стороны продавца.

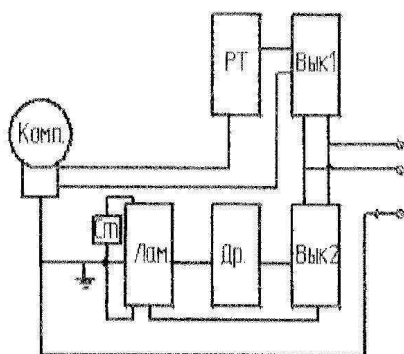
4.6. Витрина имеет постоянное освещение демонстрационной выкладки, управление которой осуществляется с пульта, установленного на панели витрины со стороны продавца.

4.7. Для выкладки и демонстрации продукции предусмотрены легкоъемные поддоны. Для кратковременного хранения продуктов предусмотрены подтоварники, которые снабжены утепленными дверями с магнитным резиновым уплотнителем. Проем для загрузки продуктов снабжен шторками из прозрачного орг. стекла.

4.8. Конструкцией витрин предусмотрена система отвода конденсата из камеры и сбора ее в сосуд для талой воды.

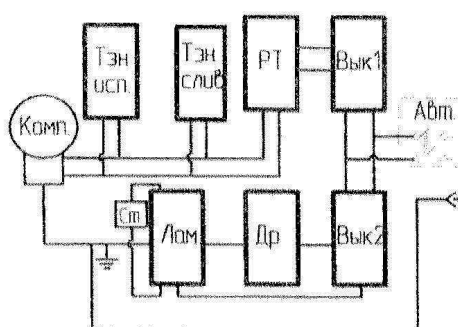
4.9. Испаритель витрины имеет ограждение, предотвращающее его повреждение продуктами или тарой.

5. Электрические схемы



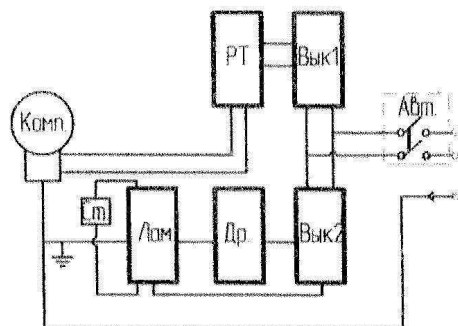
№	Обозначение	Наименование
1	Комп.	Компрессор
2	РТ	Электронный регулятор температуры (пульт)
3	Вык. 1	Выключатель компрессора (красный)
4	Лам.	Лампа люминесцентная
5	Др.	Дроссель
6	Вык. 2	Выключатель лампы (зеленый)
7	Авт.	Выключатель автоматический
8	Ст.	Стартер

Рис.3. Схема среднетемпературной витрины с термостатом.



№	Обозначение	Наименование
1	Комп.	Компрессор
2	Вык. 1	Выключатель компрессора (красный)
3	Лам.	Лампа люминесцентная
4	Др.	Дроссель
5	Вык. 2	Выключатель лампы (зеленый)
6	Авт.	Выключатель автоматический
7	Ст.	Стартер
8	РТ	Электронный регулятор температуры (пульт)
9	Тэн исп.	Тэн на испаритель
10	Тэн исп.	Тэн на слив

Рис.4. Схема низкотемпературной витрины с электронным блоком управления.

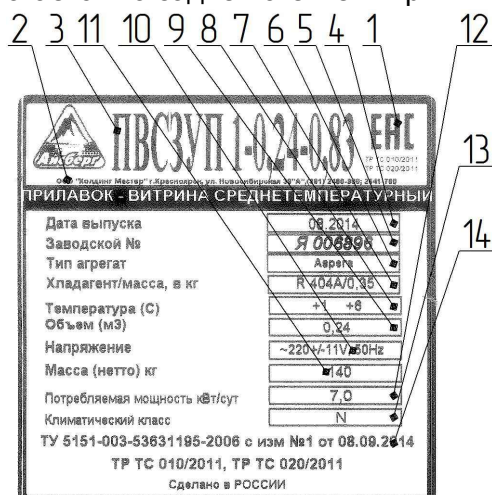


№	Обозначение	Наименование
1	Комп.	Компрессор
2	Вык. 1	Выключатель компрессора (красный)
3	Лам.	Лампа люминесцентная
4	Др.	Дроссель
5	Вык. 2	Выключатель лампы (зеленый)
6	Авт.	Выключатель автоматический
7	Ст.	Стартер
8	РТ	Электронный блок управления

Рис.5. Схема среднетемпературной витрины с электронным блоком управления.

6. Маркировка

Маркировка витрины приведена на маркировочной табличке (см. рис.5), которая располагается на задней стенке витрины.



- поз. 1 – Единый знак обращения;
- поз. 2 – наименование предприятия изготовителя;
- поз. 3 – наименование модели витрины;
- поз. 4 - дата выпуска;
- поз. 5 – заводской номер;
- поз. 6 – тип агрегата;
- поз. 7 – тип хладагента;
- поз. 8 – температурный диапазон витрины;
- поз. 9 – полезный объем витрины;
- поз. 10 – номинальное напряжение;
- поз. 11 – масса витрины;
- поз. 12 – потребляемая мощность витрины;
- поз. 13 – климатический класс оборудования;
- поз. 14 – технические условия.

Рис.6.

7. Требования безопасности.

7.1. Холодильные витрины выполнены со степенью защиты от поражения электрическим током IP 20 ГОСТ 14254.

7.2. При обслуживании и эксплуатации витрины необходимо обязательно соблюдать правила технической эксплуатации электроустановок и требования стандартов безопасности труда.

При эксплуатации холодильного оборудования **запрещается:**

⌚ Допускать посторонних лиц к осмотру, ремонту холодильной витрины и регулировке приборов автоматики, а также выполнять эти работы своими силами.

⌚ Удалять иней с испарителя механическим способом при помощи острых предметов (скребков, ножей и др.)

⌚ Загромождать холодильный агрегат, перфорацию боковых панелей нижнего каркаса и проходы посторонними предметами, препятствующими нормальной циркуляции воздуха конденсаторной установки и затрудняющий его работы витрины.

⌚ Самостоятельно производить изменение параметров электронного блока управления витрины.

При появлении каких-либо отклонений в работе витрины, необходимо отключить витрину и вызвать специалиста.

7.3. Корпус витрины должен быть надежно заземлен.

Внимание! Выключать витрину без заземления и перемещать витрину, находящуюся под напряжением категорически запрещается.

7.4 . Мойку и чистку прилавка производить только после отключения от сети.

7.5. При наличии признаков каких-либо неполадок, запаха гари, прилавков отключить от сети и вызвать специалиста для устранения неисправности.

Меры безопасности при работе с изделиями, в которых и используется хладагент.

В холодильной витрине используется хладагент R404A, R134A, которые являются смесью взрывобезопасных нетоксичных химических соединений.

Из-за нарушения герметичности системы, в которой циркулирует хладагент (по любой причине), возможна его утечка и попадание его в глаза и на кожу.

Быстрое испарение жидкого хладагента может вызвать обморожение. В случае попадания хладагента:

- в глаза, необходимо немедленно промыть их чистой водой, в течении не менее 15 минут, а при серьезных повреждениях обратиться к врачу;

- на незащищенные участки кожи, необходимо немедленно смыть его чистой водой, осушить кожу, прикладывая полотенце, наложить на пораженный участок кожи мазевую повязку или смазать мазью, а при серьезных повреждениях обратиться к врачу.

8. Подготовка прилавка к работе

Подготовка витрины к эксплуатации, ввод в эксплуатацию и сервисное обслуживание должны (должна) осуществляться квалифицированным персоналом, имеющим допуск на выполнение данного вида работ.

8.1. Удалить упаковочные материалы с особым вниманием и осторожностью, т.к. в упаковке находятся документация и комплектующие, необходимые для сборки витрины. В процессе распаковки витрина должна оставаться в горизонтальном положении, максимальный угол наклона не должен превышать 15°.

8.2. Для снятия витрины с поддона необходимо вывинтить крепежные болты.

8.3. Перед сборкой витрины выполнить аккуратную чистку всей витрины и ее деталей, пользуясь нейтральными средствами; просушить, если после чистки осталась влага.

8.4. С помощью регулировочных ножек установить витрину в горизонтальное положение, которое предотвращает качание витрины и самопроизвольное передвижение.

8.5. Установка стекол и плафона производится по схеме указанных в рис.1.

8.6. Прилавки необходимо установить в хорошо проветриваемых помещениях, в месте, недоступном для прямых солнечных лучей. Расстояние до ближайших отопительных приборов должно быть не менее 2 метров.

8.7. Холодильные витрины должны иметь свободный доступ воздуха к решеткам основания, поэтому они должны быть установлены на расстоянии не менее 0,2 метров от стены.

8.8. Перед включением витрин в сеть, выдержать витрины при комнатной температуре не менее 4-х часов.

8.9. Включить прилавки в сеть. Напряжение в сети должно соответствовать напряжению, указанному в настоящем паспорте.

8.10. Подключайте витрины таким образом, чтобы сетевой шнур оставался в свободном (не натянутом) положении

8.11. Установить выключатель в положение «ВКЛ».

8.12. Витрины набирают рабочий температурный режим в течение от 1-го до 2-х часов с момента включения.

Не загружайте прилавки до тех пор, пока температура не достигнет рабочих параметров.

ПРИЛАВКИ ГОТОВЫ К ЗАГРУЗКЕ ПРОДУКТОВ

9. Эксплуатация прилавка

9.1 Загрузка охлаждаемого полезного объема витрин производится только после достижения в полезном объеме витрины установленной, температурным режимом температуры.

9.2 Уровень загрузки витрин не должен превышать ограничительной линии. В случае превышения уровня загрузки производитель не гарантирует поддержание температурного режима в витрине.

9.3 Размещение товара на поддонах и внутри отсека подтоварника должно быть равномерным и обеспечивать свободный проход холодного воздуха между размещаемым товаром. Продукты располагать не ближе 5 см от защитного ограждения испарителя

9.4 Максимальный вес выкладываемых продуктов не должен превышать 35 кг на 1 м² демонстрационной поверхности.

9.5 Низкотемпературные витрины загружать только продуктами, подвергнутыми глубокой заморозке.

9.6 Среднетемпературные витрины загружать только предварительно охлажденными продуктами.

9.7 В случае избыточного нарастания снеговой «шубы» на испарителе (вследствие повышенной температуры и влажности окружающей среды или закладки неупакованных влажных продуктов, превышения объема выкладки) следует оттаять испаритель до полного размораживания путем отключения прилавка.

9.8 Не реже одного раза в неделю производить самостоятельную оттайку витрины путем отключения витрины.

9.9 После оттайки произвести уборку витрин, просушить и проветрить витрины.

9.10 Необходимо систематически удалять конденсат, собирающийся в сосуде для талой воды, расположенном в нижнем каркасе витрин.

Периодически, не реже одного раза в месяц, очищать пылесосом конденсатор витрины от пыли и грязи.

10. Порядок замены люминесцентных ламп

10.1. Перед заменой лампы необходимо отключить витрину от электрической сети.

10.2. Снять шторы и повернув лампу на половину оборота движение вниз вытащить лампу из патронов.

10.3. Вставить новую лампу в патрон и повернуть ее на половину оборота.

10.4. Проверить неподвижность лампы в патронах.

11. Характерные неисправности и методы их устранения

Перечень возможных неисправностей приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование неисправности и дополнительные признаки	Вероятная причина	Методы устранения
Температура в рабочем объеме выше заявленной	Прилавок находится вблизи отопительных приборов	Изменить местоположение прилавка.
	На прилавок попадают прямые солнечные лучи.	Изменить местоположение прилавка.
	Температура окружающей среды превышает допустимую норму.	Привести температуру окружающей среды в норму.
Температура в рабочем объеме выше заявленной	Заставлена вентиляционная решетка, служащая для отвода тепла.	Освободить вентиляционную решетку.
Температура в рабочем объеме выше заявленной	Неправильно произведена сборка витрины.	Провести правильно сборку прилавка.
	Нарушены нормы загрузки витрины продуктами.	Загрузить витрину, соблюдая §8, 14 настоящего паспорта.
Витрина «бьет током»	Не выполнено заземление витрины	Вызвать электрика для заземления витрины.
Температура в рабочем объеме ниже заявленной	Сбита настройка датчика температуры	Вызвать специалиста для настройки датчика

		температуры.
Витрина не включается	Нет напряжения в сети	Исправить сеть
Температура в рабочем объеме не соответствует норме	Неправильно установлено положение регулятора температуры.	Выставить регулятор температуры
	Испаритель покрыт снежной «шубой»	Произвести «разморозку» прилавка
	Нарушена норма выкладки товара	Правильно выложить товар (см. §8,14 настоящего паспорта)
	Нарушено расстояние от товара до ограждения испарителя	Правильно выложить товар (см. §8,14 настоящего паспорта)
	Загрязнен конденсатор	Очистить конденсатор
	Витрина находится в режиме оттайки	Дождаться завершения режима
Не исправна подсветка в витрине	Сгорела лампа Сгорел стартер	Заменить лампу Заменить стартер

12. Гарантийные обязательства

12.1 Гарантийный срок эксплуатации витрин - 12 месяцев с момента передачи оборудования покупателю.

12.2 Изготовитель обеспечивает своевременное устранение недостатков (дефектов), выявленных в гарантийный период, если таковые не являются результатами действия обстоятельств непреодолимой силы, неправильной транспортировки, хранения или эксплуатации, а так же умышленного или иного повреждения.

12.3 В случае обнаружения каких-либо неисправностей, происшедших по вине производителя, для их устранения необходимо обратиться в торгующую организацию, осуществившую продажу данного изделия. О случаях недобросовестного отношения к гарантийному обслуживанию со стороны организации-продавца, просим сообщать по тел./ факс.: (391) 2541-701; 2541-702.

12.4 Право на гарантийное обслуживание закрепляется в гарантийном талоне.

12.5 Гарантия не действует, если прилавок пришел в негодность в следствии:

⌚ Длительной эксплуатации витрины в экстремальных условиях - температуре выше +32°C и ниже +12°C и относительной влажности более 65%;

⌚ несоблюдения правил установки, ухода и эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте;

⌚ неквалифицированного ремонта прилавка;

⌚ небрежного обращения во время транспортировки и хранения;

⌚ нарушения электропроводки;

⌚ включения в сеть с колебаниями напряжения выше допустимых пределов;

⌚ наличия на внутренних электрических частях оборудования следов жидкости, пыли, насекомых, являющихся причиной поломки;

⌚ эксплуатации витрины, находящейся в неисправном состоянии.

12.6 Если гарантийное или послегарантийное обслуживание витрин осуществляется силами Покупателя, то он должен представить Поставщику документы подтверждающие квалификацию специалистов Покупателя, имеющих право производить указанные работы или сертификат соответствия услуги по ремонту.

В случае если гарантийное или послегарантийное обслуживание производится сторонней организацией, Покупатель должен предоставить Поставщику копию договора с указанной организацией на производство обслуживания, а так же документы подтверждающие квалификацию специалистов сторонней организации, имеющих право производить указанные работы.

Гарантийные обязательства не действуют в случае отсутствия договора на техническое обслуживание прилавка-витрины в специальной организации или лицом,

имеющим лицензию на техническое обслуживание прилавков-витрин.

12.7 При осуществлении гарантийного ремонта Покупатель должен обеспечить заполнение акта осмотра холодильного оборудования (Приложение № 2). Заполнять акт осмотра холодильного оборудования имеет право специалист, имеющий документ, подтверждающий его квалификацию и право на производство указанных работ

12.8. В случае выявления комплектующих с заводским браком (при осуществлении Покупателем предпродажной подготовки или гарантийного ремонта) Покупатель обязан выслать их в адрес поставщика, а так же заполненные и подписанные акты осмотра холодильного оборудования, в срок на более 7 (семи) календарных дней с момента обнаружения.

Наименование, заводские номера и количество высланных комплектующих фиксировать в накладной возврата.

12.9 При подтверждении Поставщиком заводского брака в высланных комплектующих, Поставщик производит их замену. Оплата стоимости услуг (работ) по устранению выявленных дефектов и замене вышедших из строя деталей оборудования, в течение гарантийного срока, производится счет Покупателя.

12.10 Изготовитель не принимает претензии на некомплектность или механические повреждения холодильных витрин после ввода его в эксплуатацию.

12.11 Гарантия не распространяется на газосветные лампы и остекление витрины.

При утере паспорта холодильного прилавка владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Дубликат не выдается.

13. Технические характеристики блока электроники (контроллера)

Функционированием витрины управляет блок электроники (контроллер), расположенный на задней стенке витрины (см. рис. 6). Электрическая схема (см. рис.7). Функции устройства управления выполняет контроллер, оснащенный цифровым дисплеем. Контроллер является специализированным микропроцессорным устройством и может быть гибко подстроен посредством программируемых параметров к различным условиям эксплуатации витрины. Доступ к программным ресурсам осуществляется с помощью кнопок, расположенных на фронтальной панели контроллера.

Кнопки управления контроллера смонтированы с уплотнением, обеспечивающим класс защиты IP65.

Специальная технология отливки объединяет твердую лицевую панель, более мягкие кнопки и уплотнение, так что они становятся единой частью лицевой панели. Отсутствуют отверстия, через которые может проникнуть влага или грязь.

Контроллер используется для регулирования температуры холодильного оборудования. Управления оттайкой.



Рис.7 Общий вид контроллера

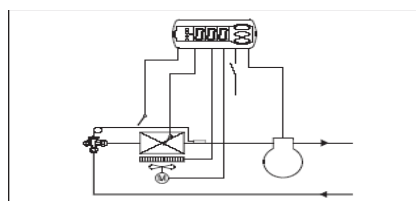


Рис.8 Принципиальная схема контроллера

Принцип работы

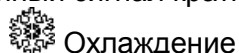
Контроллер управляет температурой в охлаждаемом объеме, получая сигнал от одного температурного датчика.

Контроллер может управлять системой с естественной и электрической оттайкой. Включение компрессора после оттайки, может быть выполнено по времени или температуре. Оттайка начинается с фиксированным интервалом времени через каждые шесть часов.

Дисплей

Величины отображаются на трехразрядном индикаторе, температура отображаться в °С. При аварийном сигнале светодиоды мигают.

В этой ситуации вы можете вывести код ошибки на дисплей, и снять/подтвердить аварийный сигнал кратким нажатием на верхнюю кнопку.



Ответственность.

В случае выявления каких-либо нарушений в работе пульта, обращаться в компании, имеющих лицензию на право ремонта холодильного оборудования.

ООО «Холдинг – Мастер» не несет ответственности за ущерб, нанесенный в результате несанкционированного вскрытия и других механических повреждений коробки пульта, попадания влаги на пульт, а также при обнаружении несанкционированного изменения установок, произведенных на заводе-изготовителе.

14. Использование по назначению

Визуальный контроль рабочей температуры осуществляется с цифрового дисплея электронного контроллера.

Регулировка рабочей температуры в процессе работы витрины осуществляется с помощью электронного контроллера.

Загрузка продуктов в витрину следует производить только после достижения требуемой температуры в полезном объеме. В витрину следует помещать только те продукты, температура хранения которых соответствует рабочей температуре витрины.

При выкладке продуктов необходимо учитывать направление воздушных потоков. Продукты не должны препятствовать потокам воздуха через отверстия задней перфорированной стенки, закрывать приточные и всасывающие панели. Не выкладывать продукты выше линии загрузки (наклейки на боковых частях витрины)

Равномерное размещение продуктов исключает образование вихревых потоков воздуха и обеспечивает нормальное функционирование витрины.

Периодически проводить чистку наружных и внутренних частей витрины для удаления болезнетворных микроорганизмов и поддержания внешнего вида витрины на должном уровне.

Периодическая чистка включает чистку наружных и внутренних частей витрины.

Чистку наружных частей витрины необходимо производить ежедневно (еженедельно). Чистку внутренних частей витрины необходимо проводить не реже одного раза в месяц.

В процессе чистки следует промывать наружные и внутренние части витрины дезинфицирующим моющим средством (обычные моющие средства, имеющиеся в продаже, как правило, хорошо подходят для этих целей). Очищенные поверхности рекомендуется ополаскивать чистой водой и вытирать насухо. Следует избегать применения абразивных средств и растворителей, которые могут испортить поверхность витрины, также следует избегать попадания воды и моющих средств на части витрины, находящиеся под электрическим напряжением.

При чистке внутренних поверхностей витрины необходимо отключить витрину от электропитания, подождать пока температура внутри витрины достигнет комнатной, затем приступить к чистке. Необходимо периодически проверять состояние стока, в случае засорения его остатками продуктов и мусором его следует прочистить. После завершения чистки, необходимо установить в исходное положение все снятые части и включить витрину. После того как температура в витрине достигнет заданного значения можно загрузить витрину продуктами.

Примечание: при аномальном образовании льда следует пригласить специалиста из сервисной службы, для проверки настройки цикла оттаивания.

Для исключения преждевременного отказа витрины при эксплуатации рекомендуется:

- периодически проверять соответствие значений температуры и относительной влажности воздуха в помещении, где установлена витрина, рекомендуемым значениям, в случае необходимости обеспечить в данном помещении бесперебойную работу установок кондиционирования, вентиляции и отопления;

- избегать направления сквозняков и диффузоров установок искусственного климата в сторону витрины;

- избегать попадания прямых солнечных лучей на витрину;

- контролировать процесс оттайки (продолжительность, периодичность, температуру, включение после оттайки и т.п.);

- контролировать отток воды (своевременно прочищать сливы, сифоны);

- проверять наличие конденсата, в случае нетипичного образования конденсата сообщить об этом специалисту сервисной службы.

15. Свидетельство о приемке

Прилавок-витрина холодильный

модель _____
_____ зав. № _____

соответствует требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011
ТУ 5151-003-53631195-2006 с изм №1 от 08.09.2014

Модель компрессора _____ № _____

Дата выпуска _____

Принял мастер ОТК _____

**ООО «Холдинг Мастер»
Российская Федерация
г. Красноярск, ул. Новосибирская 39А.
Декларация соответствия: ТС № RU Д-RU.АЯ08.В.00936**

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
Прилавок-витрина холодильный, модель

_____ зав. № _____

Продан _____
(наименование торгующей организации)

« ____ » _____ 20 __ г.
(дата продажи)

Штамп торгующей
организации

подпись

Установлен _____
(наименование организации)

« ____ » _____ 20 __ г.
(дата установки)

Штамп
организации

подпись

Высылается на предприятие-изготовитель

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Прилавок-витрина холодильный, модель

_____ зав. № _____

Продан _____
(наименование торгующей организации)

Покупатель _____
(Наименование Покупателя, адрес, телефон)

« ____ » _____ 20 __ г.
(дата продажи)

Штамп
организации

подпись
